Planta de Aguas Residuales tiene un avance del 99%

Ambato dará tratamiento a las aguas servidas que son evacuadas al río y provienen de los domicilios, comercios e industrias, de esta ciudad de 300 mil habitantes. Esto se logrará con la construcción y operación de la Planta de Tratamiento de Aguas Residuales (PTAR).

El proyecto se construye en el sector las Viñitas, al nororiente de Ambato. La obra civil tiene un avance del 99% y el equipamiento un 83%. La inversión final bordea los 32 millones de dólares. El Consorcio Saneamiento PTAR Ambato es el constructor de esta obra de saneamiento.

Esta infraestructura forma parte del Plan de Ordenamiento Territorial 20/20 al que la administración del alcalde Javier Altamirano da seguimiento para su culminación.

Una de las primeras acciones de Altamirano, a los pocos días de su posesión, el 15 de mayo pasado, fue lograr la liberación de las asignaciones presupuestarias que estaban represadas en el Banco de Desarrollo del Ecuador desde octubre de 2018, debido a las observaciones contractuales emitidas por la Procuraduría General del Estado.

Esta obra sanitaria recibirá el 90% de las aguas servidas del cantón Ambato, con un volumen de tratamiento de 760 litros por segundo. Contempla la construcción de canales recolectores que llevarán las aguas residuales a la PTAR. Esta instalación se construye para una operatividad de 20 años, con la opción de construir una planta paralela, junto a la actual.

Los colectores

Los colectores que alimentan a la PTAR son: Emisario, con una longitud de 4,2 kilómetros; Terremoto, con 4,5 kilómetros y un túnel de 226 metros; Pisicucho, con una distancia de 568 metros. A esto se suma las descargas menores: Plasticaucho, Ingahurco Bajo y la Península, con un total de 12,3 kilómetros en conducción de aguas residuales.

El colector Terremoto y su túnel, tiene un avance del 44%. Esta obra podrá seguir su construcción mientras se inician las pruebas de operación de la PTAR, previstas para noviembre de este año.

El agua tratada en la PTAR cumplirá la normativa ambiental del Ecuador y se podrá usar para regadío, su tecnología de origen europeo no emite malos olores hacía el exterior. Los abonos que se producirán en su interior se podrán comercializar para uso en el sector agrícola.

Procesamiento

La PTAR está conformada por tanques en hormigón armado, de forma prismática, adosados entre dos tanques consecutivos, aprovechando las paredes comunes y el espacio disponible. La primera operación de tratamiento será el tamizado de sólidos que transporta el agua residual, con partículas mayores de 6 milímetros. De esta forma se protegen: válvulas, conducciones bombas y otros elementos, contra posibles daños y obturaciones que pudieren afectar a los equipos.

Se ha previsto tres tamices que serán confeccionados por empresas con amplia experiencia. Debido a las dimensiones de la PTAR, se consideró que las rejillas dispongan de un sistema automático de limpieza, extracción de residuos y de transporte mediante tornillo que descargará en un contenedor, para almacenamiento temporal.

Dicho contenedor se encuentra alojado en el interior del edificio de pretratamiento considerado, limitando así la dispersión de olores que puede generar (edificio desodorizado).

Punto de Vista

Diana Garcés

Directora de control ambiental de la Municipalidad de Ambato

La Planta de Tratamiento de Aguas Residuales servirá principalmente para eliminar la descarga de aguas contaminadas al río Ambato, así como a las quebradas de de este cantón.

La construcción de la Planta es un tema de responsabilidad porque recibimos agua pura desde los páramos y debemos devolverla a la naturaleza en la mejor condición de calidad posible, ya que es responsabilidad de todos cuidar el ambiente y en este caso la Municipalidad aporta con este objetivo de preservar la naturaleza. Ambato además cumplirá con la normativa ambiental ecuatoriana, en donde constan los parámetros para devolver el agua a la naturaleza.

Comunicación Institucional